

# Installations pour des produits en vrac à écoulement difficile



## MB26, Indonésie ANNÉE DE CONSTRUCTION 2015

### DESCRIPTION

Après une mise en service réussie de projets antérieurs dans une des plus importantes fabriques de papier d'Asie, en Indonésie, SHW-SHS a été également chargé de la poursuite du projet. La nouvelle construction d'un système de distributeur de combustible.

L'objectif est d'introduire le matériau de l'écorce (arbres tropicaux à croissance rapide) produit comme déchet dans la fabrication du papier, ce qui permet d'économiser des combustibles fossiles (charbon) lors de la production de vapeur et d'améliorer l'équilibre en CO<sup>2</sup>.

SHW-SHS a planifié le système d'approvisionnement pour une nouvelle construction de chaudière. Ce fut réalisé en étroite collaboration avec le fabricant de la centrale électrique ainsi qu'avec les autres fournisseurs impliqués dans le projet.

L'installation comporte :

- deux silos avec une unité de rotor et deux vis de décharge
- deux transporteur à chaîne en auge de charbon avec unité de blocage et compensateur pour l'amenée au transporteur à chaîne en auge suivant
- deux vis de dosage de distribution en tandem (avec cette unité, les deux alimentations en combustible sont distribuées à quatre alimentations en chaudière)
- quatre écluses à couteaux
- quatre unités de blocage pneumatiques
- quatre vis sans fin d'entrée de chaudière

Le système de distributeur de combustible est construit en acier inoxydable avec une protection contre l'usure. L'usure est ainsi réduite et le système peut être exploité avec un minimum d'entretien. Par conséquent l'installation est placée pour un long fonctionnement.

Tous les composants ont été adaptés au projet en termes de conception (choix des matériaux, usure, conception, puissance d'entraînement) et sont donc parfaitement adaptés aux besoins du client.

Dans le silo, le système de décharge SHW éprouvé empêche le pontage des matériaux.

La conception redondante de l'installation permet de compenser une défaillance de la conduite d'alimentation de la chaudière par la deuxième conduite d'alimentation et garantit une disponibilité élevée de l'installation.

SHW-SHS se distingue du marché par son concept global de planification, de la livraison à la mise en service et au service après-vente, et se positionne aux côtés du client en tant que partenaire compétent tout au long du cycle de vie du produit.