

MB26, Indonesien BAUJAHR 2015

BESCHREIBUNG

Nach erfolgreicher Inbetriebnahme von Vorgängerprojekten in einer der größten Papierfabriken Asiens, Standort Indonesien, wurde SHW-SHS auch mit dem Folgeprojekt beauftragt. Ein Neubau einer Brennstoffbeschickungs-Anlage.

Das Ziel ist, das bei der Papierherstellung als Abfall anfallende Rindenmaterial (schnellwachsende tropische Bäume), der Verbrennung zuzuführen, wodurch fossile Brennstoffe (Kohle) bei der Dampferzeugung eingespart und die CO² Bilanz verbessert wird.

SHW-SHS hat das Zuführungssystem für einen Neubau eines Kessels geplant. Dies wurde in einer engen Abstimmung mit dem Hersteller des Kraftwerks sowie weiteren Lieferanten des Projekts realisiert.

Die Anlage besteht aus:

- Zwei Silos mit Rotoreinheit und jeweils zwei Austrageschnecken
- Zwei Kohle Trogkettenförderer mit Absperreinheit und Kompensator als Zuführung auf den nachfolgenden Trogkettenförderer
- Zwei Tandemverteildosierschnecken (mit dieser Einheit werden die zwei Brennstoffzuführungslinien auf vier Kessel Eintragestellen verteilt)
- Vier Messerschleusen
- Vier pneumatische Absperreinheiten
- Vier Kesseleintrageschnecken

Die Brennstoffbeschickungs-Anlage wurde in Edelstahl ausführung mit Verschleißschutz gebaut, dadurch wird der Verschleiß minimiert und die Anlage kann wartungsarm betrieben werden. Daher ist die Anlage für einen langen Betrieb ausgelegt.

Alle Komponenten wurden in Ausführung (Materialauswahl, Verschleiß, Design, Antriebsleistung) auf das Projekt angepasst und sind somit voll an die Kundenbedürfnisse zugeschnitten.

Im Silo wird durch das SHW-Entlastungssystem eine Brückenbildung des Materials verhindert.

Das Konzept der Anlage ist redundant ausgelegt, dadurch kann ein Ausfall einer Zuführungslinie zum Kessel durch die zweite Zuführungslinie kompensiert werden und gewährleistet eine hohe Anlagenverfügbarkeit.

SHW-SHS hebt sich durch das ganzheitliche Konzept von der Planung, über die Lieferung bis zur Inbetriebnahme und den After-Sales-Service vom Markt ab und steht dem Kunden über den gesamten Produktlebens-zyklus als kompetenter Partner zur Seite.