

Anlagen für schwer fließende Schüttgüter

Gwangju, Südkorea

BAUJAHR 2016

BESCHREIBUNG

SHW-SHS hat im Jahr 2015 den Auftrag für eine Brennstoffbeschickungs-Anlage in einem Kraftwerk in Südkorea erhalten. Mittels Verbrennung von alternativen Brennstoffen wird die Substitution von fossilen Brennstoffen erreicht.

SHW-SHS hat eine Brennstoffbeschickungs-Anlage für einen zirkulierenden Wirbelschichtkessel konzipiert, die mit der Verbrennung von Reststoffen, hier:

- Ersatzbrennstoff (RDF)
- Ersatzbrennstoff (Fluff)

Energie in Form von Strom oder Dampf zur Verfügung stellt.

Die Anlage besteht aus:

- drei Silos mit Rotoreinheit und jeweils zwei Austrageschnecken
- drei Dosierbandwaagen mit Entstaubungsfilter
- drei Messerschleusen
- drei pneumatischen Förderanlagen zum Eintrag in den Kessel
- Anlagensteuerung

Die Brennstoffbeschickungs-Anlage wurde mit Verschleißschutz und wartungsarm ausgeführt. Alle Komponenten wurden in Ausführung (Materialauswahl, Verschleißschutz, Design, Antriebsleistung) genau auf das Projekt angepasst und sind in vollem Umfang auf die Kundenbedürfnisse zugeschnitten.

Im Silo wird durch das bewährte SHW-SHS Entlastungssystem eine Brückenbildung des Schüttguts verhindert.

Die Anordnung der Brennstoffzuführung (drei Eintragestellen) ist, bedingt durch die flexible Linienführung der Rohrleitungen, variabel und ermöglicht die optimale Brennstoffverteilung im Kessel.

Die eingebaute Rotoreinheit im Silo sichert die Lagerung und den dosierten Austrag.

Eine exakte gravimetrische Dosierung des Brennstoffs ist mittels Dosierbandwaage gewährleistet. Ebenso wie die optimale und flexible Linienführung mittels pneumatischer Förderung. Die Anlage ist mit dieser Ausführung, für eine Vielzahl von Reststoffverbrennungen einsetzbar.

Durch die ebenfalls von SHW-SHS gelieferte Steuerung ist darüber hinaus die rezepturartige Brennstoffaufgabe aus verschiedenen Schüttgütern und hiermit die Heizwert-Anpassung an die Kesselbetriebsweise möglich.

SHW-SHS hebt sich durch das genau angepasste Maschinendesign von anderen Anbietern ab. Es ist uns wichtig die Maschine genau nach Schüttgut und Kundenwünschen zu konzipieren und stehen dem Kunden über den gesamten Produktlebenszyklus als kompetenter Partner zur Seite.

