

# Установки для тяжело текучих сыпучих материалов

## Санем, Люксембург

ГОД ВЫПУСКА 2019

### ОПИСАНИЕ

После успешного завершения большого количества проектов для одного из ведущих заказчиков на рынке деревообрабатывающей промышленности компания SHW-SHS получила заказ на поставку двойной системы для приема грузовых автомобилей с проезжей виброрешеткой на крупный завод по производству древесностружечных плит.

В тесном сотрудничестве с эксплуатирующей фирмой была разработана автоматическая система приема и подготовки отходов повторно используемой древесины с целью экономии природных ресурсов. Осуществляется подача и хранение измельченного лесоматериала для дальнейшего использования в производстве древесностружечных плит. Неиспользуемый сыпучий материал сжигается для получения энергии в виде электроэнергии или пара.

Кроме системы для приема грузовых автомобилей, использовались другие зарекомендовавшие себя компоненты систем разгрузки и транспортировки SHW-SHS. Согласно своему предназначению, они целесообразно применялись в сложных местах на новой технологической линии.

Отходы повторно используемой древесины поставляются грузовым автомобилем, проходят виброрешетку, на приемном транспортере осуществляется дозировка, затем осуществляется дальнейшая транспортировка сыпучего материала посредством последующих транспортеров.

В процессе предварительной сортировки сыпучий материал разделяется, его большая часть поступает через ковшовый элеватор в два бункера для промежуточного хранения. Разгрузка из бункера большой емкости (< 10 000 м<sup>3</sup>) осуществляется посредством больших вращающихся шнековых экстракторов SHW. Последующая конвейерная линия наполняет этим сыпучим материалом четыре небольших стальных бункера SHW (2 шт. для мелкой щепы, 2 шт. для крупной щепы).

Стальные бункеры оснащены роторным агрегатом SHW, что обеспечивает равномерную загрузку последующего стружечного станка с ножевым барабаном. По желанию заказчика компактная линия была реализована посредством гибкого размещения разгрузочных шнеков.

За стружечным станком с ножевым барабаном сыпучий материал распределяется между другими бункерами для хранения. Разгрузка осуществляется посредством вращающихся шнековых экстракторов SHW, по длинным ленточным конвейерам производства сыпучий материал подается в сжигательную установку.

В этой установке встроены такие компоненты SHW:

- Двойной приемный транспортер шириной 2 м в виде ленты и проезжей виброрешетки
- Два больших вращающихся шнековых экстрактора для фракций древесины A1 и A2
- Четыре маленьких вращающихся шнековых экстрактора на складе для промежуточного хранения
- Четыре роторных агрегата с разгрузочными шнеками в стальных бункерах
- Два больших вращающихся шнековых экстрактора для фракций древесины A3 и A4

Установка выполнена малопыльной и бесшумной, чтобы соответствовать местным требованиям относительно значений выброса пыли и шумового излучения.

Все компоненты выполнены в исполнении (выбор материала, износ, дизайн, мощность привода), соответствующим требованиям клиента.

