

# Impianti per materiali sfusi poco scorrevoli

## Sanem, Lussemburgo

Anno di produzione 2019

### Descrizione

Dopo aver completato con successo molti progetti per un'azienda leader del mercato nel settore del legno, SHW-SHS ha ricevuto l'ordine di un doppio sistema di accettazione degli autocarri con griglia vibrante transitabile in una grande fabbrica di pannelli truciolari.

Grazie allo stretto coordinamento con il gestore, sono stati implementati la raccolta e il trattamento automatico del legno riciclato per garantire un risparmio delle risorse naturali. Il legno triturato viene convogliato e conservato a magazzino per le fasi successive della produzione dei pannelli truciolari. Il materiale sfuso non riciclabile viene incenerito per ricavare energia sotto forma di corrente elettrica o vapore.

Oltre all'accettazione dei camion, sono stati utilizzati altri collaudati componenti di SHW-SHS per le operazioni d'estrazione e convogliamento. A seconda delle problematiche specifiche dei clienti, si utilizzano in situazioni complesse all'interno di una linea di lavorazione recentemente realizzata.

Il legno riciclato viene trasportato su camion, supera la griglia vibrante e viene dosato sul trasportatore di raccolta. Il materiale sfuso prosegue il suo convogliamento grazie ai sistemi trasportatori successivi.

Un processo di preselezione separa il materiale sfuso e gran parte di quest'ultimo viene convogliato attraverso l'elevatore a tazze allo stoccaggio intermedio in due silos. Le coclee di ricircolo di grandi dimensioni assicurano l'estrazione del materiale dai silos di grande capacità (< 10.000 m³). Un'altra linea di trasporto riempie quattro piccoli silos in acciaio SHW (2 per micro-cippato, 2 per macro-cippato) con questo materiale sfuso.

I silos in acciaio sono dotati dell'unità rotore SHW. In questo modo si garantisce un'alimentazione uniforme delle truciolatrici centrifughe a valle. La disposizione flessibile delle coclee d'estrazione ha permesso di realizzare la gestione flessibile delle linee desiderata dal cliente e caratterizzata da un ingombro ridotto.

Il materiale sfuso viene distribuito in altri silos di stoccaggio a valle della truciolatrice centrifuga.

Le operazioni di scarico di questi silos sono eseguite dalle coclee di ricircolo di SHW, mentre l'alimentazione della produzione e dell'inceneritore è assicurata da lunghi nastri trasportatori.

In questo impianto sono stati installati i seguenti componenti di SHW:

- Doppio nastro trasportatore di raccolta con una larghezza di 2 m in versione a nastro e griglia transitabile
- Due coclee di ricircolo di grandi dimensioni per la frazione di legno A1 e A2
- Quattro piccole coclee di ricircolo all'interno dello stoccaggio intermedio
- Quattro unità rotore con coclee d'estrazione all'interno del silo in acciaio
- Due coclee di ricircolo di grandi dimensioni per la frazione di legno A3 e A4

La progettazione dell'impianto è stata sviluppata per garantire un basso tenore di polveri ed emissioni acustiche ridotte al fine di soddisfare i valori specifici previsti a livello locale.

Tutti i componenti sono stati adattati alle richieste del cliente dal punto di vista della realizzazione (selezione dei materiali, usura, design, potenza motrice).

