

Impianti per materiali sfusi poco scorrevoli

Yong Feng Yu, Taiwan Anno di produzione 2019

Descrizione

Dopo aver presentato un progetto economico, efficiente e affidabile, SHW-SHS ha ricevuto un ordine di un impianto di alimentazione per combustibili per la nuova realizzazione di una nuova caldaia per la sede di Taiwan.

L'obiettivo era quello di garantire un risparmio sui combustibili fossili, come ad esempio carbone, gas naturale o petrolio. SHW-SHS raggiunge questo obiettivo grazie alla combustione di:

- RDF 3 (Fluff)
- RDF 5 (pellet)
- TDF (trucioli di pneumatici)

SHW-SHS ha progettato l'impianto di alimentazione per una nuova realizzazione di una centrale elettrica. Questo progetto è diventato realtà in stretta collaborazione con il costruttore della centrale elettrica, ma anche altri fornitori del progetto e il cliente.

L'impianto è costituito da:

- Un deposito per combustibili alternativi dotato di due coclee mobili come punto di raccolta
- Un convogliatore a catena per vasche verticale
- Tre silos collettori rispettivamente muniti di un'unità rotore e due coclee d'estrazione
- Due convogliatori a catena per vasche orizzontali (sotto ai tre silos)
- Due rotovalvole a taglio
- Due compensatori
- Due paratoie piane manuali
- Due coclee d'alimentazione della caldaia

Per garantire la precisione del dosaggio richiesta, il combustibile viene convogliato nei convogliatori a catena per vasche orizzontali per mezzo delle coclee d'estrazione.

Queste ultime vengono gestite attraverso il numero di giri delle coclee evitando eventuali oscillazioni della potenza all'interno della camera di combustione.

Tutti i componenti sono stati adattati al progetto dal punto di vista della realizzazione (selezione dei materiali, usura, design, potenza motrice) e, di conseguenza, risultano del tutto personalizzati rispetto alle richieste del cliente.

Per quanto riguarda la progettazione di questo impianto, SHW ha prestato particolare attenzione all'efficienza economica in relazione agli investimenti e ai costi d'esercizio. All'interno dei silos collettori, il collaudato sistema di scarico SHW impedisce la formazione di ponti di collegamento del materiale sfuso.

L'impianto è stato progettato in base ai silos collettori in modo da garantire un 50% del consumo massimo di carburante anche in caso di alimentazione unilaterale.

SHW-SHS si contraddistingue sul mercato per la sua progettazione olistica che spazia dalla pianificazione passando per la fornitura fino ad arrivare alla messa in servizio e all'assistenza post-vendita. Inoltre, è un partner competente che si pone a fianco del cliente per tutto il ciclo di vita dei propri prodotti.

